

Kare Elek Plansifter

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Kare elek dairesel hareket esasına göre çalışır. Makinenin orta kısmında bulunan ağırlık bloğu ve şasinin her iki tarafındaki eleme blokları birbirlerine rijit bağlanmışlardır. Taşımayı ve yerleştirmeyi kolaylaştıran bu yapı aynı zamanda makine bakımını da kolaylaştırmıştır.

Hızla dönen ağırlıklar, makinenin askı çubukları arasında merkezkaç kuvvet etkisi ile dairesel hareket yapmasını sağlar. Bu dairesel hareket bloklar içinde bulunan elek kasalarına yansır. Kasa üzerinde bulunan elek teloraları asıl eleme işlemi yapan kısımdır. Üzerinde istenilen eleme çapına göre ipek ya da tel elek, altında ise metal elek kafesi bulunur.

Eleme işini yapan ve teloralar üzerinde bulunan elekler paslanmaz çelik tel, sentetik yada ipek olabilir. Pnömatik transfer sisteminden gelen ürün eleğin üst kısmından girer ,katlar arasında elenir ve ürün çeşidine göre sınıflandırılarak çıkış kısmından dışarı atılır.

WORKING PRINCIPAL

Plansifter works according to circular motion principle. There is a rigid connection between weight block at center of machine and sifting blocks on each two sides of chassis. This construction type provides convenience for carriage, installation and maintaining.

Rotational speed of weights provides circular motion of machine between suspension bars by effect of centrifugal force. This circular motion reflects to sifting frames. Sieves on the frames make the basic sifting process. There is silk or wire sieve above and metal sieve cage below frames for required sifting diameter.

Sieves above sifting frames are made of stain proof wires, synthetic or silk fibers. Product, coming from pneumatic transfer system, enters from upper part of sifter. After sifting between stages and classification according to product type, it discharges from outlet.



KE 420
KE 424
KE 428
KE 620
KE 624
KE 628
KE 820
KE 824
KE 828
KE 1028
JKE 828

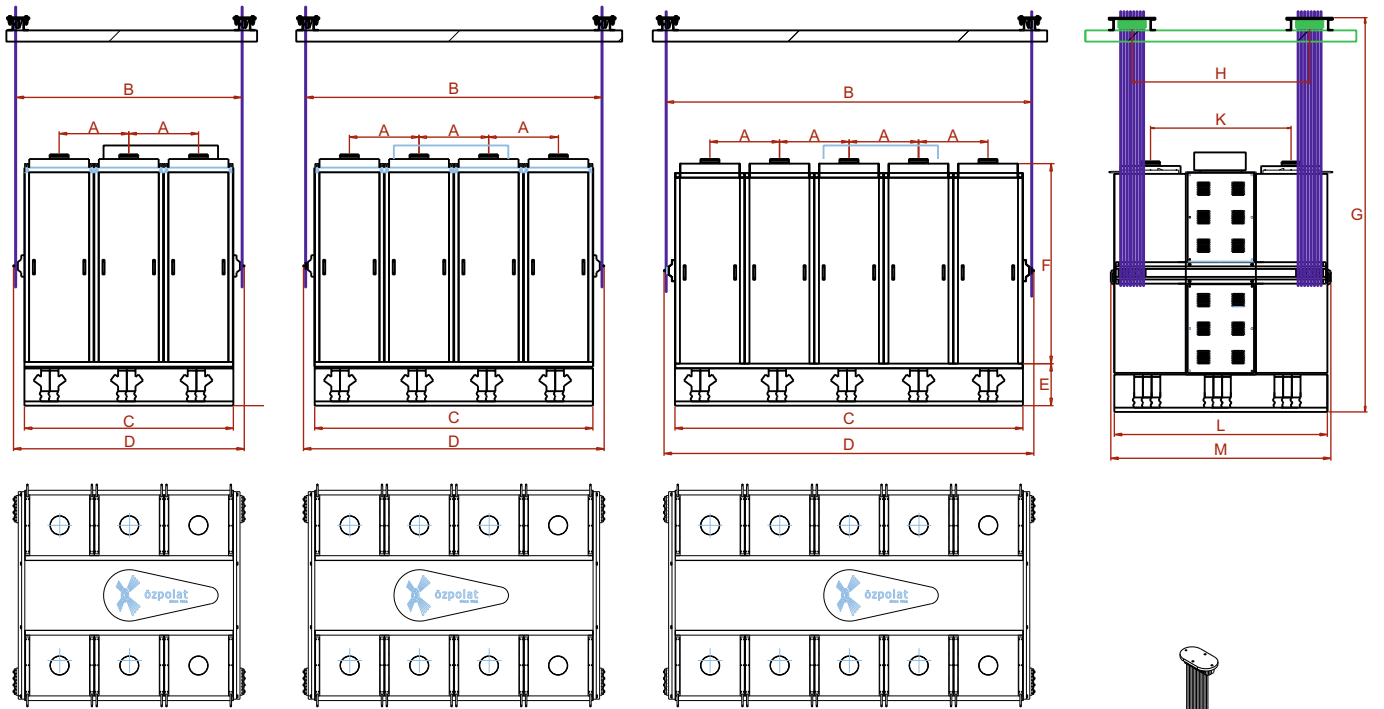
KULLANIM ALANLARI

Kare elek tahıl işleme fabrikalarında yüksek kapasiteli eleme yapmak için kullanılır. Buğday, mısır, yulaf, bezelye, kahve ve diğer çeşitli ürünlerde yüksek verim ile kullanılır.

USING AREAS AND FUNCTIONS

Plansifter is used for high capacity sifting in cereal processing factories. It is used for wheat, maize, oat, pea, coffee and other various products with high efficiency.

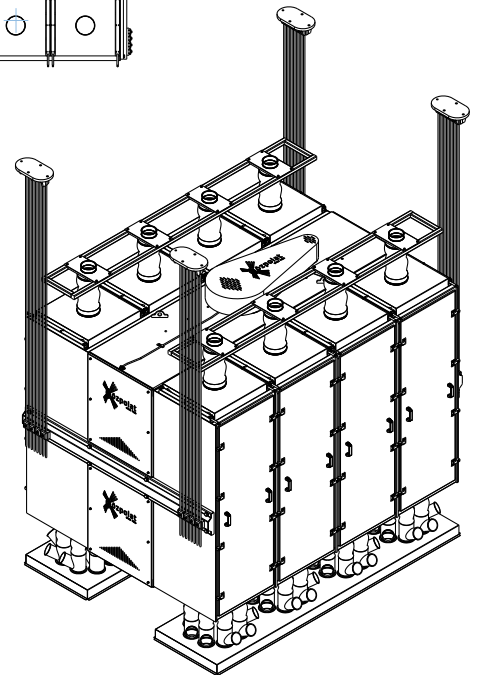
Kare Elek Plansifter



ÖLÇÜLER / DIMENSIONS

TİP - TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M
KE 420	750	1695	1500	1780	400	1650	3300	1700	1520	2280	2360
KE 424	750	1695	1500	1780	400	1850	3300	1700	1520	2280	2360
KE 428	750	1695	1500	1780	400	2150	3300	1700	1520	2280	2360
KE 620	750	2445	2250	2530	400	1650	3300	1700	1520	2280	2360
KE 624	750	2445	2250	2530	400	1850	3300	1700	1520	2280	2360
KE 628	750	2445	2250	2530	400	2150	3300	1700	1520	2280	2360
KE 820	750	3195	3000	3280	400	1650	3300	1700	1520	2280	2360
KE 824	750	3195	3000	3280	400	1850	3300	1700	1520	2280	2360
KE 828	750	3195	3000	3280	400	2150	3300	1700	1520	2280	2360
KE 1028	750	3915	3724	3925	400	2240	4320	1900	1520	2280	2360
JKE 824	854	3608	3420	3624	400	2190	4050	1900	1655	2508	2590

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]





Kare Elek Plansifter

KE 420
KE 424
KE 428
KE 620
KE 624
KE 628
KE 820
KE 824
KE 828
KE 1028
JKE 828

ÖZELLİKLERİ VE AVANTAJLARI

Serbest hareketli sallanan gövde ve içinde bulunan her pasajdaki değişik ebatlarda kasalar sayesinde öğütülmüş ürünün tasnifinin temiz ve düzenli bir şekilde yapılması sağlanır.

Çeşitli kombinasyonlarla diyagramının kolayca değiştirilmesi eleğe çok sayıda kullanım alanı sağlamaktadır.

Elendikten ve homojen şekilde ayrıldıktan sonra, çeşitli oranlarda ürün çerçevenin kendisindeki kanallar ve ana şasedeki kanallar aracılığıyla otomatik olarak çıkışa yönelir.

Kasalar arası izolasyon ve kasa şase arası izolasyon mükemmel olduğu için istenilen normlarda ve daha yüksek kalibrasyonla eleme sağlanır.

Kapasiteye bağlı olarak her pasajda 28' kat a kadar kasa kullanılabilir.

Kasaların sıkıştırılması için özel ayarlanabilir baskı aparatı mevcuttur.

Kasa tabanları paslanmaz sac ile yapılmıştır.

Makinenin iç yapısı sağlık şartlarına uygun olarak düşünülmüştür. Duvarların düz, pürüzsüz ve iç yapıda malzemenin birikmesini önleyecek şekilde olması larva, kurtçuk ve böcek teşekkülüne imkân vermez.

PROPERTIES AND ADVANTAGES

Freely oscillating body and frames at different sizes in every stage of body provides cleaning and orderly classification of grinded product.

Modification of sifter diagram with various combinations provides a lot of using area for plansifter.

After sifting and homogeneous distribution, product with different amounts goes towards exit automatically through channels of frame and main chassis.

Isolation between frames and between frame-chassis is excellent; therefore, sifting at required norms and higher calibration provided.

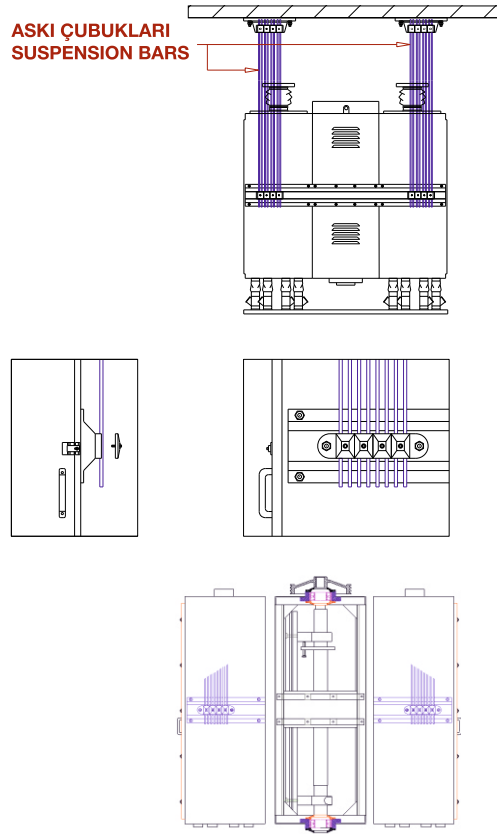
Up to 28 frames can be used in every passage dependently to capacity.

There is an adjustable pressure apparatus used to compress the frames.

Frame bases are made of stain-proof sheet metal.

Smooth and flat walls, prevents accumulation of product in machine therefore machine does not allow, larva and insect formation inside it.

Kare Elek Plansifter



SUSPENSION

High strength suspension bars provide stable and safe oscillation of plansifter. Plansifter suspension apparatus provides various suspension connection types. Thanks to this apparatus, operating machine in various heights can be possible.

ASKI

Yüksek dayanımlı askı çubukları, eleğin düzenli ve emniyetli şekilde asılmasını ve salınımını sağlar. Elek askı aparatı sayesinde, çeşitli elek askı bağlantı şekilleri sağlanır. Bu sayede çeşitli kat yüksekliklerinde çalışma imkanı sağlanır.

WEIGHTS

First adjustment of plansifter is adjustments of weights, which provides circular motion. This adjustment is made according to the sort of sifting product.

AĞIRLIKLAR

Kare elekte ağırlıkları ayarlanabilir özelliğindedir. Bu ayar elenen ürünün cinsine göre yapılır.

GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL PROPERTIES

MODEL TYPE	PASAJ SAYISI PASSAGE NUMBER	ELEK KASA SAYISI SIFTER FRAME NUMBER	ELEK KASASININ ELEME ALANI SIFTING AREA OF ONE FRAME		NET ELEME ALANI NET SIFTING AREA		GÜÇ POWER (kW)	HACİM VOLUME (m ³)
			NORMAL (m ²)	GENİŞ - LARGE (m ²)	NORMAL (m ²)	GENİŞ - LARGE (m ²)		
KE 420	4	20	0.235	0.318	18.8	25.44	4	7.3
KE 424	4	24	0.235	0.318	22.56	30.52	4	7.8
KE 428	4	28	0.235	0.318	26.32	35.62	4	9
KE 620	6	20	0.235	0.318	28.2	38.16	5.5	10.2
KE 624	6	24	0.235	0.318	33.84	45.8	5.5	11.5
KE 628	6	28	0.235	0.318	39.48	53.42	5.5	13.2
KE 820	8	20	0.235	0.318	37.6	50.88	7.5	13
KE 824	8	24	0.235	0.318	45.12	61.05	7.5	15
KE 828	8	28	0.235	0.318	52.64	71.23	7.5	17
KE 1028	10	28	0.235	0.318	65.8	89.04	11	20
JKE 828	8	28	0.382	0.480	85.56	107.52	11	20

